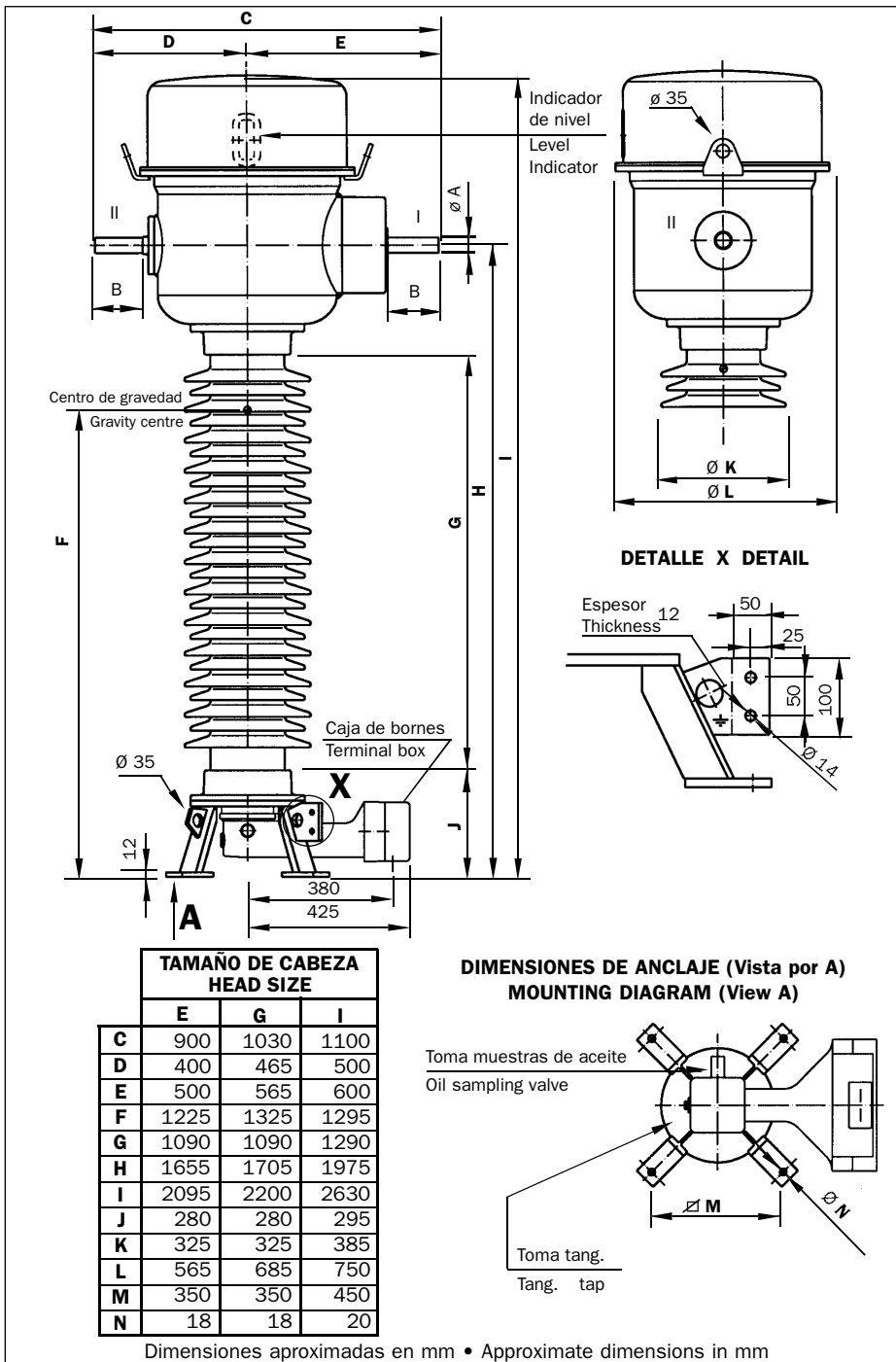


# TRANSFORMADOR DE INTENSIDAD CURRENT TRANSFORMER

## CA-123

123 kV (IEC)  
115 kV (IEEE)



### DESCRIPCION

Aislado en papel aceite con las partes activas en la cabeza. Los núcleos y arrollamientos secundarios se encuentran situados en el interior de una caja metálica unida a un tubo metálico descendente que conduce los conductores secundarios desde los arrollamientos hasta la caja de bornes secundarios. La caja y el tubo metálico forman la pantalla de baja tensión sobre la que se aplica el aislamiento de papel y las pantallas condensadoras intermedias para un reparto adecuado del campo eléctrico.

Una vez terminado el aislamiento se coloca la pantalla de alta tensión.

### DESCRIPTION

Oil paper insulated with active parts in the head. The cores and secondary windings are placed inside of a metallic box and a metal tube attached to this box carries the secondary leads from the secondary windings down to the secondary terminal box.

The metal box and tube provide a low voltage shield and the insulating paper and intermediate shields are built up around them for a good distribution of the electrical field.

The final layer built up around the insulation, forms the high voltage shield

**TRANSFO. INTENSIDAD**
**CA 123**
**CURRENT TRANSFORMER**
**CARACTERISTICAS MECANICAS**

Peso total ----- 300 Kg (E)•390 Kg (G)•500 Kg (I)/661 Lbs (E)•860 Lbs (G)• 1102 Lbs (I) ----- Total weight  
 Peso de aceite ----- 60 Kg (E)•100 Kg (G)•130 Kg (I)/132 Lbs (E)•220 Lbs (G)•287 Lbs (I) ----- Oil weight  
 Esfuerzos garantizados en los terminales primarios (Kg)\* 200 \*Guaranteed efforts on primary terminals (Kg)

**CARACTERISTICAS ELECTRICAS**

**CEI•IEC**

Tensión nominal de aislamiento (kV) ----- 123  
 Tensión máx. servicio (kV) ----- 123  
 Tensiones de ensayo (kV) ----- 230/550  
 Línea de fuga standard (mm)\* ----- 3665

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**
**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

**IEEE**

115 ----- Highest voltage (kV)  
 121 ----- Highest system voltage (kV)  
 230/550 ----- Test voltages (kV)  
 3665 ----- \*Standard creepage distance (mm)

**PRESTACIONES ORIENTATIVAS**
**ORIENTATIVE SERVICES**

TAMAÑO DE CABEZA SIZE OF HEAD	Nº MAX. DE SEC. MAX. NUMBER OF SEC.	I <sub>CC</sub> = 100xI <sub>N</sub>		I <sub>CC</sub> = 500xI <sub>N</sub>		I <sub>N</sub> MAX (A)		
		CEI/IEC	IEEE	CEI/IEC	IEEE	SRP/SPR	DRP/DPR	TRP/TPR
E	3*	1x25VA 0,2 1x50 VA 0,5 2X50 VA 5P20	1x0,3 B1 1x0,6 B2 2XC200	1x25 VA 1 2x25 VA 5P20	1x1,2 B1 2XC100	4000	2x600 600x1200	4x300 300x600x1200
G	6*	2x20VA 0,2 2x45 VA 0,5 4x45 VA 5P20	2x0,3 B0,9 2x0,6 B1,8 4XC200	2x15 VA 1 4x25 VA 5P20	2x1,2 B0,5 4XC100	4000	2x2000 1000x2000	4x300 300x600x1200
I	6*	2x25VA 0,2 2x50 VA 0,5 4X50 VA 5P20	2x0,3 B1 2x0,6 B2 4XC200	2x15 VA 1 4x25 VA 5P20	2x1,2 B0,5 4XC100	4000	2x2000 1000x2000	4x300 300x600x1200

**CABEZA METALICA**

Las partes activas están encerradas en una cabeza de aluminio. Esta cabeza está fabricada mediante la técnica de la embutición de aluminio laminado lo que garantiza su absoluta estanqueidad. Las bridas laterales se sueldan con un doble cordón de soldadura mediante un proceso automático robotizado que, unido a la realización de una prueba de estanqueidad unitaria, garantiza la total hermeticidad de la cabeza.

**SEGURIDAD REFORZADA**

Con el objeto de minimizar las consecuencias de un posible incidente, ARTECHE fabrica todos los Transformadores de Intensidad de Alta Tensión del tipo CA con un diseño de "Seguridad Reforzada" que permite la conducción a tierra de la corriente de cortocircuito evitando la explosión del aislador.

**ESTANQUEIDAD**

El conjunto es hermético y funciona a presión constante.

- Prueba de hermeticidad: Se realiza a todas las unidades bajo presión y una vez lleno el aparato de aceite, lo que garantiza la estanqueidad de los aparatos.
- El uso de tuercas de autoseguro o autoblocantes en todas las uniones herméticas garantiza el mantenimiento del par de apriete durante el tiempo de vida del aparato y, con ello, la hermeticidad del transformador.

**FABRICACION**

El aceite del transformador es desgasificado y filtrado con anterioridad a la impregnación. Control automático de los parámetros del proceso de secado e impregnación bajo vacío del papel aceite. Tras el tratamiento, los transformadores pasan un largo período de reposo que mejora la homogeneización del aislamiento.

**CALIDAD**

Control de entrada a todos los materiales y componentes en nuestro laboratorio físico-químico. Ensayos finales de rutina a todos los aparatos bajo normas internacionales y/o especificaciones particulares.

**TRANSPORTE, MONTAJE Y MANTENIMIENTO**

Embalados para transporte en posición horizontal o vertical. No precisan ninguna herramienta especial para su montaje. Son herméticos, libres de mantenimiento regular y no requieren repuestos. Incorporan una válvula de toma de muestras, vaciado y relleno de aceite, y un indicador de posición del nivel de aceite.

**Alta precisión (0,15%) - Mayor distancia de fuga - Conectores**

**primarios y de tierra - Aislador de silicón - Otros accesorios** \_ \_ Opcional /

\* Para necesidades mayores -----

Consultar / Please request -----

**METALLIC HEAD**

The active parts are housed in a metallic head. The head is made from press-formed sheet aluminium. This technique guarantees a hermetically sealed head. The flanges at both sides are double welded to the head. The welding is robotized and together with a hermeticity test, unit by unit, it gives complete guarantee of head hermeticity.

**REINFORCED SAFETY**

With the goal of minimising the consequences of a possible incident, ARTECHE manufactures all high voltage current transformers type CA with a "Reinforced Safety Design". This design allows to earth the short circuit current avoiding the explosion of the porcelain insulator.

**HERMETICITY**

The transformer is hermetically sealed and works at a constant internal oil pressure

- Hermeticity test: All transformers are tested by overpressure, after filling them with oil. This way we can guarantee full hermeticity of the transformers.
- We can guarantee the stability of the torque during the life of the unit and therefore the hermeticity of the transformer by using of self locking nuts in all hermetic joints.

**MANUFACTURE**

Mineral oil used in the transformers is degassed and filtered prior to the impregnation.

Automatic control of the oil-paper drying and impregnation process, under vacuum. After impregnation process, the transformers are left in repose for a long period in order to homogenize the isolation.

**QUALITY**

The control of all materials and components is made upon their arrival in our Physicochemical Laboratory.

The transformers, once finished are subjected to the routine tests required by the international standards and/or customer's specifications, in the High Voltage Laboratory.

**TRANSPORT, INSTALATION AND MAINTENANCE**

Packaged for transport in horizontal or vertical position. There is no need of any special tool for the mounting. Hermetically sealed, free of maintenance, spare parts not necessary. They have a valve for oil sampling, emptying and refilling, as well as an oil indicator on the head.

**High accuracy (0,15%) - Higher creepage distance - Primary**

**and earth connectors - Silicone insulator - other accesories**

\* For higher requirements -----